

## De kwaliteit van Boer Glijbanen kenmerkt zich door:

- Productie van alle Boer glijbanen vindt plaats in eigen beheer. Boer Speeltoestellen b.v. is ISO 9001 (kwaliteitsbeheersing) en ISO 14001(milieu) gecertificeerd. U bent hierdoor verzekerd van een optimale kwaliteitsbeheersing. Ook wordt volgens Nederlandse milieueisen gewerkt.



- Er geldt een garantieperiode van 2 jaar.
- Boer glijbanen hebben een optimale chemische bestendigheid. Hierdoor wordt osmose voorkomen. Dit doen wij door:

- een ISO-NPG gelcoat te gebruiken;
- voor de eerste laag een vinylesterhars aan te brengen;
- de Sofa's geheel uit vinylesterhars te produceren;
- het uitharden van alle polyester delen in een oven. Wij zijn tot dusver de enige fabrikant die deze belangrijke stap om optimale uitharding en chemische bestendigheid te bereiken uitvoert.



- Alle Boer glijbanen worden gekeurd door een door het ministerie van WVS aangewezen keuringsinstantie. (AKI). Ze worden ontworpen cf. de norm NEN 1069.
- Materiaaldikte van het polyester laminaat bedraagt minimaal 6 mm. Dit zorgt voldoende slagvastheid. Dunnere laminaten kunnen bij impact door glijders sterren in de gelcoat veroorzaken wat behalve niet mooi ook een verminderde osmosebestendigheid op zou leveren. De flenzen worden zwaarder belast en zijn dientengevolge ook dikker uitgevoerd.
- De polyester delen wordt gemaakt via de Hand-lay-up methode. Dit is een zeer gecontroleerde methode waarbij de laminaatdikte veel minder afhankelijk is van het gevoel van de polyesterwerker dat de kleurdekking van de gelcoat gesteund wordt door het onderliggende laminaat. Ook bij kleine beschadigingen blijft de kleur gehandhaafd.



- Bij het berekenen van het bordes wordt behalve met de daadwerkelijk te verwachten krachten en wettelijke veiligheidsnormen ook een extra veiligheid ingerekend om een grotere stijfheid te verkrijgen.



Dit zorgt voor een uitzonderlijk stijve constructie waardoor vibraties tot een minimum worden beperkt. Ook hebben de glijders een veilig gevoel als ze op het stijve bordes staan.

- Voor de ondersteuningsconstructie wordt gebruik gemaakt van volbad verzinkt staal, zodat deze tegen corrosie beschermd worden. Het verzinken gebeurt volgens NEN-EN ISO 1461. Alle stalen onderdelen worden uitgevoerd in kwaliteit S235JR, zoals vastgelegd in EN 10025. Op verzoek van de klant kunnen stalen onderdelen na het verzinken worden gecoat volgens de NEN 5254:2003. Daaraan voorafgaand worden deze eerst licht aangestraald, zodat er een goede hechting mogelijk is. Hierna één laag Colturiet Universeel Primer 50mu. Constructies in overdekte zwembaden moeten altijd gecoat worden. Alleen verzinken volstaat niet.



- Voor ondersteuningsarmen leggen wij uit op 33 graden in plaats van 45 graden. Hierdoor krijgt u een extreme stijve constructie.



Voor de aansluiting van de polyester delen gebruiken wij een messing en groef verbinding. Hierdoor worden de baandelen automatisch optimaal t.o.v. elkaar gepositioneerd.

- De stalen bouten van de glijbaan worden vanaf heden behandeld met het zgn. Boer Corrosing Protection System (BCPS). Deze bouten hebben een grote bestendigheid tegen roest. Het risico van spanningscorrosie, putcorrosie, en inter kristallijne corrosie wordt hierdoor voorkomen.
- Onze stoplichten zijn volledig geïntegreerd in de instapelementen.
- Door alle bovenstaande maatregelen heeft u een duurzame glijbaan met een minimale afschrijvingstermijn van 25 jaar.

